

# Paste da montaggio Molykote®



Nome	Descrizione	Olio di Base	Lubrificanti Solidi	Capacità di Carico (N)	Temperature (°C)		Coefficiente d'Attrito	
					Minima	Massima	Filetto	Sottotesta
G-N plus	Pasta da montaggio con lubrificanti solidi	minerale	MoS2 + altri	2.800	-25	+450	0,12	0,06
HSCplus	Pasta per accoppiamenti filettati	minerale	Rame	4.800	-30	+1.100	0,14	0,09
P-74	Pasta grassa priva di metalli	semi-sintetico	Grafite polarizzata	4.800	-40	+1.500	0,13	0,08



Smart Lubrication.™

# Applicazioni tipiche



Utilizzo della pasta da montaggio **Molykote® G-N Plus** per il calettamento a freddo del mozzo di una ruota. La pasta applicata in uno strato molto sottile deve garantire un coefficiente d'attrito molto basso (prova press-fit  $\mu=0,08$ ), evitare l'avanzamento a scatti (stick-slip) ed il grippaggio. **Molykote® G-N Plus** è inoltre ideale per il rodaggio e la lubrificazione di emergenza delle superfici in scorrimento grazie alla sua azione di protezione e separazione delle superfici stesse anche in alta temperatura (+450°C).



Utilizzo della pasta **Molykote® P-74** per la lubrificazione di montaggio e di esercizio di tutti gli accoppiamenti meccanici presenti nell'industria chimica. Viene utilizzata su viti, snodi, alberi scanalati, flangie, cuscinetti piani, ecc, per la sua eccellente resistenza alle temperature elevate: (+ 1.500°C come film asciutto e + 200°C come lubrificante oleoso). Resiste anche agli ambienti particolarmente aggressivi e protegge in modo ideale le superfici dalla corrosione in presenza di acqua, vapore e umidità in quanto adesiva ed esente da metalli.



Utilizzo della pasta **Molykote® P-74** per la lubrificazione e protezione degli accoppiamenti filettati di una turbina di una centrale elettrica. Grazie all'elevata purezza e assenza di metalli evita qualsiasi problema di infragilimento e rottura dei materiali, inoltre offre intervalli di lubrificazione molto lunghi quali quelli che si richiedono in tutte le industrie di produzione di energia, nelle raffinerie, nei cementifici, nella produzione della plastica.



Utilizzo della pasta **Molykote®HSC Plus** per la lubrificazione degli accoppiamenti filettati di una flangia nell'industria siderurgica. Questa pasta è stata scelta per la sua elevata resistenza alla temperatura (+1.100°C) e per un valore costante e ripetitivo del coefficiente d'attrito ( $\mu=0,12-0,14$ ). Separa e protegge in modo perfetto i filetti evitando il grippaggio e permettendo sempre uno smontaggio non distruttivo. Grazie ai lubrificanti solidi contenuti (carico saldatura=4.800N) **Molykote®HSC Plus** può essere impiegata per lubrificare cuscinetti piani esposti a picchi di temperatura nelle fonderie e nei laminatoi.



Smart Lubrication.™

distribuito da:

SCHINO MICHELE & C SAS  
Via Napoli 333/C  
70123 BARI  
0808/5749863  
www.schinomichele.it

DOW CORNING

We help you  
invent the future.™

www.dowcorning.com